

GLADIATOR

THE INVINCIBLE  
COATING



**GLADIATOR**  
SUPERIOR  
TEXTURED  
COATING



# GLADIATOR

## ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЕ 2К АКРИЛОВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ С ХАРАКТЕРНЫМ ТЕКСТУРИРОВАННЫМ ЭФФЕКТОМ

Идеально подходит для любого применения. Устойчиво к механическому и химическому воздействиям. Имеет черную и колеруемую версию. Создано как высококачественное покрытие для широкого спектра использования, широко используется для стайлинга любых транспортных средств, придавая эстетичный вид. Быстрое время высыхания. Соответствует CE2004/42.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



#### АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

Покрытие кузова / Внутренние поверхности прицепов и фургонов / Наружное защитное покрытие Платформы / Внутренние и наружные панели / Рамы / Релинги, кенгурятник Шасси и другие компоненты



#### ДОМ

Напольные покрытия гаражей / Дорожки и садовые тропинки / Лестницы и ступеньки Тачки / Полы и потолки, кладовые / Ящики для инструментов / Ворота / Бортики для бассейнов



#### КОММЕРЧЕСКАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

Рампы / Тротуары / Рабочие столы / Решетки / Кондиционеры / Мойки автомобилей / Двери лифтов Грузовые отсеки / Ангары



#### ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ ДЛЯ ДОСУГА

Навесы и кемпинги / Водные мотоциклы / Снегоходы / Камперы / Прицепы для лодок Прицепы для животных / Прицепы общего назначения



#### ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Склады / Бункеры / Рампы для погрузки / Автоцистерны и цистерны / Машины и оборудование Блоки и покрытия из цемента



#### СУДОСТРОЕНИЕ

Судовые трапы / Пристани и рампы / Полы кабин / Бортовые компоненты / Компоненты двигателя Трюм / Алюминиевые суда / Каяки и каноэ / Парусные суда / Весла



#### СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО

Трактора / Прицепы для лошадей / Силосы / Сельскохозяйственная техника / Плуги

## ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА



**СТОЙКОСТЬ К ЦАРАПИНАМ И ИСТИРАНИЮ**  
Превосходная



**СТОЙКОСТЬ К ИЗГИБУ**  
Отличная



**СТОЙКОСТЬ К УГЛЕВОДОРОДАМ И КЕТОНАМ**  
Повышенная



**СТОЙКОСТЬ К ВНЕШНЕМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ**  
Превосходная



**ВРЕМЯ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ**  
Быстрое

**ВНЕШНИЙ ВИД** Полуглянцевый

**УДЕЛЬНЫЙ ВЕС** 1,05 кг/л

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ВЫХОД** 4 кв.м/л

**ПРАКТИЧЕСКИЙ ВЫХОД** 3 кв.м/л (Варьируется в зависимости от толщины покрытия и типа отделки)

**ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ** 573 г/л

**НОРМАТИВА** Соответствует CE 2004/42 : 2004/42/IIВ(e)(840)600

## ХИМИЧЕСКАЯ И МЕХАНИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

<b>Стойкость к изгибу, (ISO 1519). Изгиб на 90° и изгиб на 150°, толщина 100 микрон</b>	Отсутствие растрескивания
<b>Адгезия по стандарту ASTM D 3359 к акриловым, полиуретановым и антикоррозийным грунтам</b>	Результат GT0
<b>Адгезия по стандарту ASTM D 3359 к отшлифованной стали</b>	Результат GT0
<b>Адгезия по стандарту ASTM D3359 к FRP</b>	Результат GT0
<b>Химическая стойкость ISO 2812 к ксилолу и толуолу</b>	Отсутствие изменений поверхности
<b>Стойкость к дизелю ISO 2812</b>	Отсутствие изменений поверхности
<b>Стойкость к гидравлическому маслу ISO 2812</b>	Отсутствие размягчения
<b>Стойкость к растворам NaOH</b>	Отсутствие влияния на поверхность
<b>Стойкость к спирту</b>	Отсутствие воздействия

## ПОДГОТОВКА ОСНОВЫ

**Старая краска.** Обезжиривание поверхности, обработка с использованием P180-P240, обезжиривание с V09, V11, V10 и изоляция грунтом Primer серии F76, F56, F30, F35, F70.

**Акриловый, полиуретановый и антикоррозийный грунт.** Обработка с использованием P320 и обезжиривание с Antisilicone V09, V11, V10.

## 1 СЛОЙ ПОКРЫТИЯ



## 2 СЛОЙ РАСПЫЛЕНИЕ



## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

### ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА / ШАГ #1

#### BLACK

Налить 250 мл отвердителя **CG1 Gladiator Hardener** в бутылку с **YA1 Gladiator Black**.

#### TINTABLE

Налить 250 мл отвердителя **CG1 Gladiator Hardener** в бутылку с **YA2 Gladiator Tintable** и хорошо перемешать. Затем добавить 10% (80-100 мл) требуемого цвета (не металлик) и перемешать.

### ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА / ШАГ #2

#### BLACK

#### И TINTABLE

Закрывать бутылку пробкой и тщательно перемешать ее для однородного смешения двух продуктов. Налить в емкость достаточное количество катализованного **Gladiator Black** или **Tintable** для добавления разбавителя 30-40% **D10 Universal Thinner**, и нанесения первого слоя.

### НАНЕСЕНИЕ

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ	ФОРСУНКА КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЯ	ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ
Gravity Spray gun	1,7 - 1,8 мм	2 атм (бар)	1 слой + 1/2
Межслойная выдержка при 23°C / 10-15 мин			

### ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

#### BLACK

#### И TINTABLE

Вставить в пистолет-распылитель, **Gladiator Spray Gun**, в бутылку с **Gladiator Black** или **Tintable** предварительно смешанного с отвердителем без добавления разбавителя наносим 1-2 слоя. Время действия смеси при 23°C 1ч 30 мин.

### НАНЕСЕНИЕ

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ	ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	ЗАКРЫТИЕ ФОРСУНКИ	РАССТОЯНИЕ ОТ ПОВЕРХНОСТИ
Gladiator Spray Gun	2,5 - 3,0 атм бар	3-4 оборотов	Около 40-50 см
Межслойная выдержка при 23°C / 10-15 мин			

ТРЕТИЙ СЛОЙ "DROP COAT" (ПО ЖЕЛАНИЮ) Повторить шаг 2.

МЕЖСЛОЙНАЯ ВЫДЕРЖКА МЕЖДУ СЛОЯМИ	ОТЛИП	ПОЛНОЕ ВЫСЫХАНИЕ	В КАМЕРЕ (ПО ЖЕЛАНИЮ)
10-15 мин	30-40 мин	24-30 ч	20 мин при 60°C



### GLADIATOR

#### Покрытие

Black и Tintable  
750 мл

### GLADIATOR

#### Отвердитель

250 мл и 1 л



FOR  
TA  
D  
A  
G



**I.C.R. S.p.A.**   
ITALIA - Reggio Emilia  
Tel. + 39/0522.517803 – Fax + 39/0522.514384  
E-mail: [info@icrsprint.it](mailto:info@icrsprint.it) – [www.icrsprint.com](http://www.icrsprint.com)

**ICR SPRINT COATING UK LTD**   
UK - London - T: 01278802011  
E-mail: [enquiries@icrsprint.co.uk](mailto:enquiries@icrsprint.co.uk)  
[www.icrsprint.com](http://www.icrsprint.com)

**ICR SPRINT INC**   
USA - Fall River - MA - T: 800 980 4071  
E-mail: [icrsprintusa@gmail.com](mailto:icrsprintusa@gmail.com)  
[www.icrsprint.com](http://www.icrsprint.com)

**ICR Ibérica, S.A.**   
SPAIN - Tel. +34/901 101 408  
E-mail: [info@icriberica.com](mailto:info@icriberica.com)  
[www.icriberica.com](http://www.icriberica.com)